

Uma das maiores refinarias do Brasil tinha uma parada geral de manutenção. O desafio era encontrar um fornecedor capaz de atender as necessidades e demandas desta atividade.

A transferência de massa é um dos principais fenômenos de transporte nas mais diversas aplicações de refino, com isso, diferentes tipos de recheios, estruturados e randômicos, são necessários para assegurar a eficiência, disponibilidade e tempo de campanha.



A Clark Solutions foi a empresa responsável por fabricar 1000 m³ de recheios, quantidade esta que só um fornecedor com mais de 30 anos de experiência seria capaz de atender.

Da negociação à estratégia de fornecimento, todas as etapas tinham de ser precisas. Qualquer atraso iria impactar diretamente nas atividades da parada do cliente.

Além do volume desafiador, a variedade de modelos e materiais tornou a atividade ainda mais complexa, o que exigiu uma dedicação extra dos nossos times de engenharia e **supply chain**.

Nosso cliente contou, também, com todo o nosso **know how** técnico para a supervisão e montagem, o que assegurou ainda mais a confiabilidade dos equipamentos fornecidos.

Superados todos os desafios, a Clark Solutions atendeu todas as necessidades do cliente, permitindo que ele concluísse sua parada programada sem atrasos e perdas de produção.



Alta
capacidade
fabril

Variedade
de modelos e
materiais

Serviço de
campo

Tradição de
fornecimento

Com diversas referências em aplicações de refino, os equipamentos da Clark Solutions permitem que seus clientes alcancem os mais elevados níveis de produção, eficiência e disponibilidade.